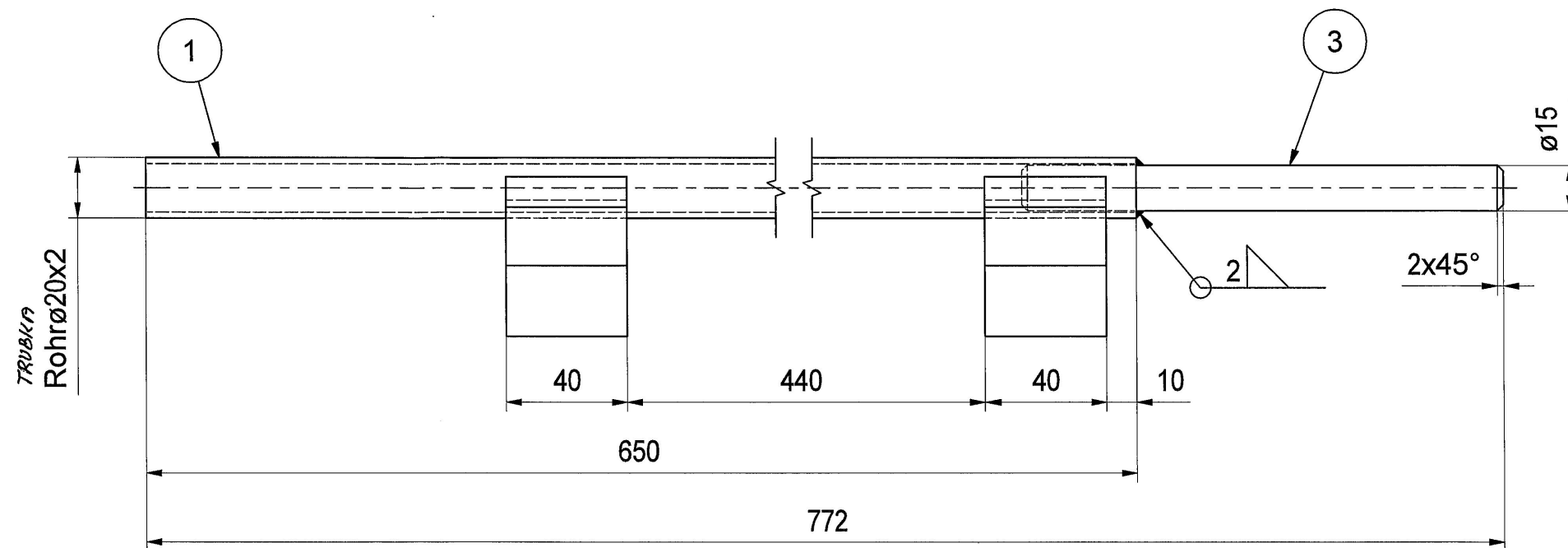
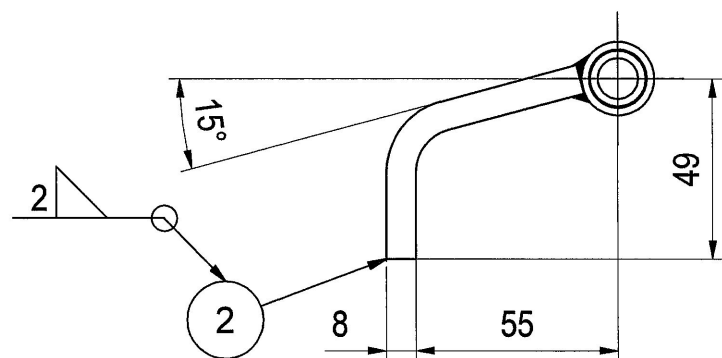


PŘEKLAD

dne: 12-05-2017

PROVEDLA
JANA PROKEŠOVÁ



21-06-2017
ARCHIV


0

21-06-2017
ARCHIV

3	50008247	1			Rd.15...160mm	S235JRG2	0,221	0,221	RMPE.I0.20.100-1	a	
2	50002802	2			Bl.8...40x82mm	S355J2G3	0,208	0,417	RM70N.I0.05.300-2		
1	50017610	1			Rohr ø20x2...650mm	PBK ST35	0,578	0,578	RM120.I0.05.300-01		
Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung

svařování

Schweißnähte a=

Weldes  POKUD NEHÍ UVEDENO JINAK,
SOUVISLÝ SVAR
alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion
General tolerances for welded structure
ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten
Quality level for imperfections
DIN EN ISO 5817

Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

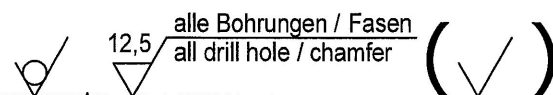
Benennung / Title

Angel komplett Schweißteil

Tang complete welded part

Dateiname / filename: E00080427.idw	Art.Nr. / item nr.: 50016907	Werkstoff / Material:	Behandlung / conditioning: verzinkt	Masse / Mass: 1,200 kg
Zeichnungsnummer / itemnummer: RM120.I0.05.300	Format / Size: A3	Maßstab / Scale: 1:2 1:4	Datum 15.10.2015	Name RumischP
Änderung / Rev.: 1 / 1	Projektion: ISO 128-30	Gezeichnet Drawn	Kontrolliert Checked	

Všechny vyvrtané otvory / skosení



Freimaßtoleranzen für Bearbeitung
General tolerances for treatment
ISO 2768 mH